

**АННОТАЦИЯ**  
рабочей программы дисциплины

ОД.А.03 «Основы разработки технологических процессов изготовления машин»  
*шифр и наименование дисциплины по учебному плану*


обязательные дисциплины (специальные дисциплины отрасли науки и научной специальности)  
*статус дисциплины - базовая, вариативная, по выбору*

заочная  
*форма обучения - очная, заочная, очно-заочная*

Составитель аннотации – Фирсов А.М., к.т.н., доцент, зав. кафедрой МРСИ  
*ФИО разработчика, уч.степень, уч.звание, название кафедры*

<b>Общая трудоемкость дисциплины (ЗЕТ / час.)</b>	4/ 144 часа
<b>Цель изучения дисциплины</b>	Формирование углубленных профессиональных знаний о связях и закономерностях в процессе изготовления машин, теории технологического обеспечения и повышения качества изделий машиностроения с наименьшей себестоимостью их выпуска.
<b>Содержание дисциплины (основные темы, разделы, модули)</b>	Общие положения ТПП. Типы машиностроительных производств. Основные принципы технологического проектирования. Общая характеристика сборочных процессов в машиностроении. Проектирование ТП сборки. Классификация соединений деталей. Типовые технологические процессы сборки. Техно-экономический анализ вариантов технологических процессов сборки. Проектирование ТПМО. Классификация и кодирование технико-экономической информации в машиностроении. Последовательность и правила проектирования технологических процессов изготовления деталей. Выбор исходной заготовки. Типовые ТПМО. Технология изготовления втулок, корпусных деталей, зубчатых колес, рычагов. Особенности проектирования техпроцессов для станков с ЧПУ и ГПС.
<b>Наименование дисциплин, необходимых для освоения данной дисциплины</b>	Информатика; технологические процессы механической обработки; материаловедение; проектирование и формообразование заготовок; ресурсосберегающие технологии; резание материалов; режущий инструмент; металлорежущие станки; САПР ТП; основы технологии машиностроения; технологическая оснастка.
<b>Знания, умения и навыки, получаемые в результате изучения дисциплины</b>	<i><b>знать:</b> типовые технологические процессы сборки типовых сборочных единиц и методы достижения их точности; технологические процессы изготовления типовых деталей, особенности проектирования технологических процессов в условиях автоматизированного производства;</i> <i><b>уметь:</b> проводить расчеты технологических параметров, излагать в устной и письменной форме результаты своего исследования и аргументировано отстаивать свою точку зрения в дискуссии.</i>
<b>Образовательные технологии</b>	Интерактивные формы проведения лекционных и практических занятий (метод мозгового штурма, диверсионного анализа и др.)
<b>Формы текущего контроля успеваемости (контрольная, работа, коллоквиум, тест и т.п.)</b>	Контроль выполнения практических заданий.
<b>Форма промежуточной аттестации (экзамен, зачет)</b>	зачет

Зав.кафедрой металлорежущих станков и инструментов



подпись

А.М. Фирсов