Министерство образования и науки Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение

«Алтайский государственный технический университет им. И. И. Ползунова»

 Бийский технологический институт

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой ТМК

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_ Овчаренко А.Г.

 *подпись* *ФИО*

 **ЗАДАНИЕ № *(порядковый номер из приказа)***

**НА ВЫПОЛНЕНИЕ БАКАЛАВРСКОЙ РАБОТЫ**

по направлению подготовки \_**15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

по профилю \_**Технология машиностроения\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

студенту группы \_\_*Иванову Ивану Ивановичу*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 *фамилия, имя, отчество*

**Тема**\_\_(*Взять тему из приказа*)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Утверждена приказом ректора от 05.12.2017 № Л-585\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Срок выполнения работы *29.01.2018*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Задание принял к исполнению: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(*Иванов И.И.)\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

 *подпись ФИО*

Бийск 2018г.

 (*Пример заполнения оборотной стороны листа)*

**1 Исходные данные**

|  |
| --- |
| 1.1 Чертеж детали «поршень» бензопилы «Дружба» |
| 1.2 Сборочный чертеж двухтактного двигателя |
| 1.3 Базовый технологический процесс обработки детали «поршень» |
| 1.4 Базовый технологический процесс сборки двухтактного двигателя |
| 1.5 Программное задание 100 000 штук в год |

 **2 Содержание разделов работы**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** **разделов** **работы** | **Содер-жание****работ****по разделу** | **Трудоем-кость, %** | **Срок****выполне-****ния** | **Консультант** **(ФИО, подпись)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| **1 Расчетно-пояснительная записка** |
|  |  |  |  |  |
| Введение |  | 5 |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 Технологическая часть |  |  |  | ФИО руководителя |
|  |  |  |  | Подпись Руководителя БР |
| 1.1 Определение типа |  |  |  |  |
| производства. Расчеты  |  | 10 |  |  |
| по программе выпуска |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1.2 Технологический  |  |  |  |  |
| процесс изготовления |  | 20 |  |  |
| детали |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1.3 Проектирование |  |  |  |  |
| станочного приспособления |  | 20 |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1.4 Проектирование  |  |  |  |  |
| контрольно-измерительного |  | 15 |  |  |
| средства |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1.5 Расчет и проектирование |  | 10 |  |  |
| режущего инструмента |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1.6 Планировка участков |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1.7 Расчёт технологической  |  |  |  |  |
| себестоимости |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 2 Безопасность жизнедеятельности |  |  |  | ФИО консультанта по БЖД и подпись |

|  |
| --- |
| **2 Графическая часть** |
| 1. ШинаДП 151001.01.100 – А3 |  |  |  |  |
| 2. ЗаготовкаДП 151001.01.200 – А3 |  |  |  |  |
| 3. Планировка цехаДП 151001.01.300 – А1 |  |  |  |  |
| 4. Наладка на операцию 025ДП 151001.01.400 – А1 |  |  |  |  |
| 5. ПриспособлениеДП 151001.01.500 СБ – А1 |  |  |  |  |
| 6. Оптимизация режимов резанияДП 151001.01.600 – А1 |  |  |  |  |
| 7. Наладка на операцию 035ДП 151001.01.700 – А1 |  |  |  |  |
| 8. Наладка на операцию 035ДП 151001.01.700 – А1 |  |  |  |  |
| 9. ПриспособлениеДП 151001.01.800 СБ – А1 |  |  |  |  |
| 10. ПриспособлениеДП 151001.01.800 СБ – А1 |  |  |  |  |
| 11. Торцевая фрезаДП 151001.01.900 СБ – А1 |  |  |  |  |
| 12. Устройство автоматического контроляДП 151001.01.1000 – А1 |  |  |  |  |
| 13. Технико-экономические показатели |  |  |  |  |

**3 Научно-библиографический поиск**

3.1 По научно-технической литературе просмотреть РЖ

 Технология машиностроения

за последние 10 лет и научно-технические журналы

«Обработка резанием», «Вестник машиностроения», «Наукоемкие технологии»\_\_\_\_

за последние 10 лет.

3.2 По нормативной литературе просмотреть указатели государственных и отраслевых стандартов за последний год.

3.3 Патентный поиск провести за 10 лет по странам

России, США, Франции, Великобритания

Руководитель БР

 Должность, ученое звание подпись фамилия, имя, отчество